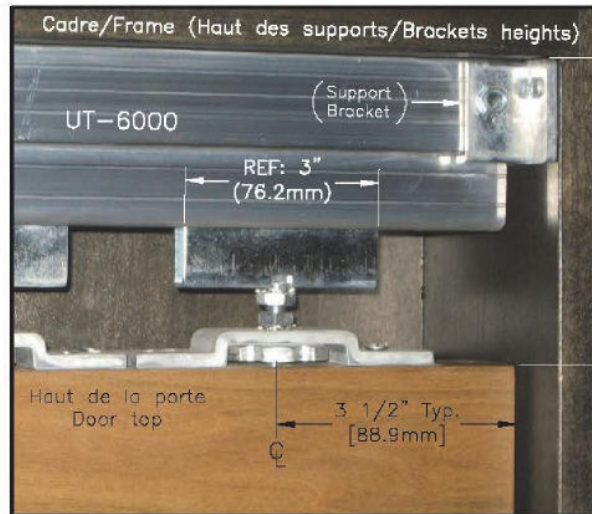
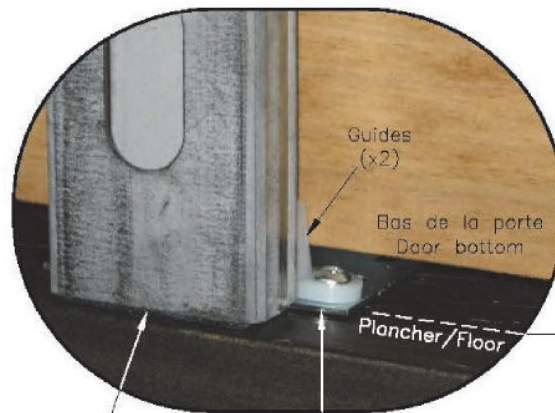


Fiche technique UT-6000 / Technical sheet UT-6000

Application	Résidentielle, Institutionnelle, Commerciale et Industrielle Residential, Institutional, Commercial and Industrial
Usage	Moyen/Robuste—Medium/Heavy duty
Norme / Standard	Conforme—Complies with ANSI/BHMA A156.14 Grade 1



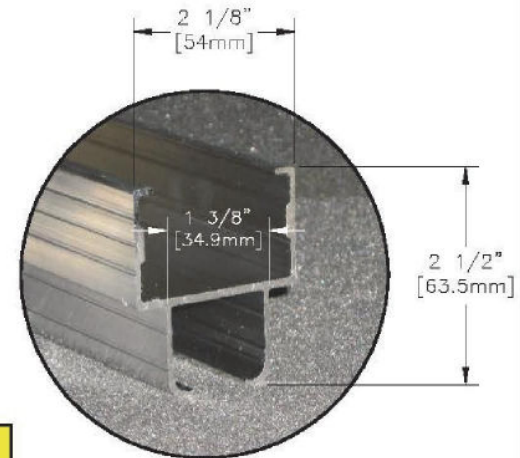
PORTE ESCAMOTABLE / POCKET DOOR



Montants d'acier
steel uprights
(x4)

Supports de plancher
Foot brackets
(x2)

REF:
4 1/4"
[108mm]
à/to
5 1/2"
[140mm]

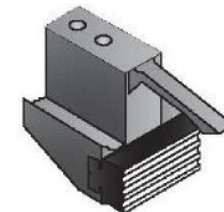


UT-5000

**HAUTEUR DE L'OUVERTURE:
ROUGH OPENING HEIGHT:**
POUR PORTES DE 7' ET MOINS
FOR DOORS 7' AND LESS
90 1/4" [2292mm] MIN.
POUR PORTES DE PLUS DE 7'
FOR DOORS HIGHER THAN 7'
JUSQU'À/UP TO 8'
102 1/4" [2597mm] MIN.



Butoir/Bumper
(UT-5040)



Butoir/Doorstop
(UT-DS200)

**LARGEUR DE L'OUVERTURE:
ROUGH OPENING WIDTH:**
LARGEUR(S) DE(S) PORTE(S)
DOOR(S) WIDTH(S)
DIM. x2 +3/8" [9.6mm]

Pour porte/For door 1 3/8" ou/or 1 3/4"
de/of 150 Livres/Pounds (68Kg) Max.

Architectural
UNIQUE

Votre satisfaction, notre fierté!
























Tél.: 514 351-5454 / Fax: 514 351-5554
uniqueproduitarchitectural.com

Systemes
UNITRACK
Systems

UT-6000

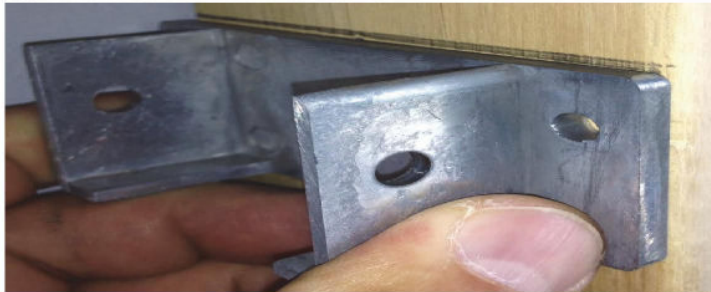
Dessin de référence drawing

DESIGN / DRAWING NO: REF-UT6000
DATE: 16/05/2014
PAGE: 1/1

Liste des pièces ensemble UT-6000 / Parts list UT-6000		
Nom / Name	Image / Picture	Qté / Qty
Montant d'acier Steel upright		4
Panneau de MDF MDF Board		1
Boitier de tête/Header track UT-6000		1
Chariot UT-2010 UT-2010 Hanger		2
Plaque de fixation Fixing plate		2
Support boitier de tête/Header bracket UT-5030		2
Support de plancher Foot bracket		2
Guide décentré UT-1050 Offset guide UT-1050		2
Guide centré UT-1055 UT-1055 Center guide		2
Écrou hexagonal 5/16" 5/16" Hex nut		2
Rondelle d'espacement 5/16" 5/16" spacer washer		6
Rondelle de blocage dentée Tooth washer		8
Butoir UT-5040 UT-5040 door stop		1
Butoir UT-DS200 UT-DS200 Door stop		2
Vis auto-perçante #10x2" Self-drilling screw #10x2"		4
Vis HEX TEK #14x3/4" HEX TEK screw #14x3/4"		8
Vis auto-perçante #10x1-1/2" Self-drilling screw #10x1-1/2"		6
Vis #10x1-1/4" Screw #10x1-1/4"		13
Vis à gypse 1" 1" drywall screw		25
Vis #8x3/4" Screw #8x3/4"		7
Vis à tête plate #10x1-3/4" Flathead screw #10x1-3/4"		8
Roue pivotante UT-2040 Spinwheel UT-2040		2
Boulon en T T-Bolt		2



1-Couper le boîtier de tête à la longueur requise. Soit deux fois la largeur de la porte moins 1/8". La largeur de l'ouverture doit correspondre à deux fois la largeur de la porte plus 3/8".



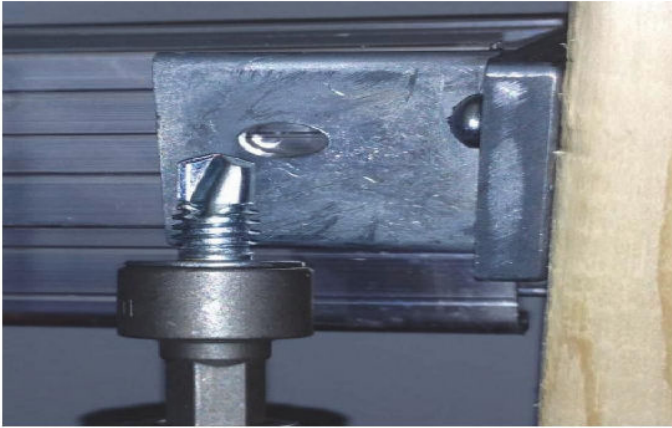
2-Marquer l'emplacement du support de boîtier de tête UT-5030 et le visser avec les vis #10x1-1/4". La hauteur du support de boîtier de tête correspond à la hauteur de la porte plus 5-1/16".



3- Insérer les chariots UT-2010 dans le boîtier de tête. S'assurer que les fentes du chariot sont du même côté de l'ouverture.



4- Insérer un bout du boîtier de tête dans le support installé à l'étape 2. Mettre le boîtier de tête au niveau. Après la mise au niveau, installer l'autre support de boîtier de tête et le visser au montant avec les vis #10x1-1/4".



5- Visser le boîtier de tête aux supports installés à l'étape 4 avec les vis HEX TEK #14x3/4".

6- Tracer, dans l'ouverture, une ligne de chaque côté des montants. Ensuite, à l'aide du tableau 1, déterminer l'emplacement des supports de plancher et les visser avec les vis #8x3/4".

TABEAU 1

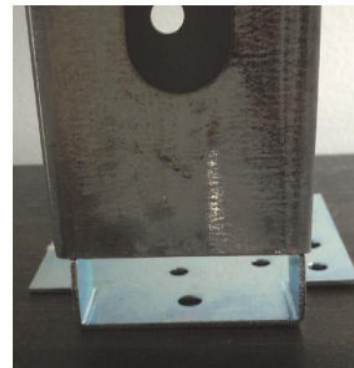
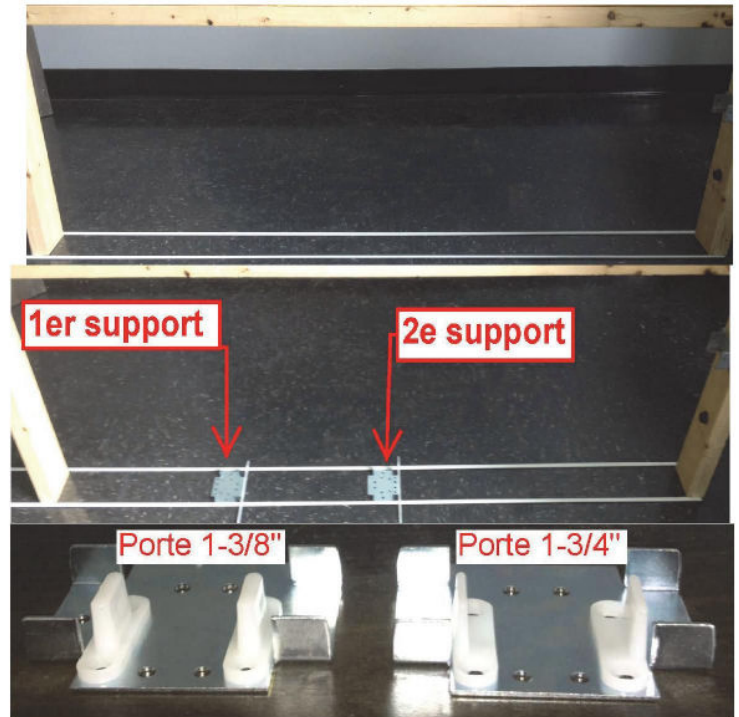
Largeur de la porte	Premier support	Deuxième support
2'-0" (610mm)	12-7/16" (316mm)	24-7/16" (621mm)
2'-2" (661mm)	13-7/16" (341mm)	26-7/16" (672mm)
2'-4" (711mm)	14-7/16" (367mm)	28-7/16" (722mm)
2'-6" (762mm)	16-7/16" (418mm)	30-7/16" (773mm)
2'-8" (813mm)	16-7/16" (418mm)	32-7/16" (824mm)
2'-10" (864mm)	18-7/16" (468mm)	34-7/16" (875mm)
3'-0" (915mm)	20-7/16" (519mm)	36-7/16" (926mm)

7- Visser les guides de nylon sur le support de plancher situé du côté de l'ouverture. Utilisez les guides décentrés UT-1050 pour une porte de 1-3/4" et les guides centrés UT-1055 pour une porte de 1-3/8".

8- Installer les montants d'acier sur les supports de plancher. Les trous ovales des montants d'acier doivent faire face à l'extérieur du mur. Pour faciliter l'installation des panneaux de gypse, la soudure située sur le côté du montant d'acier doit faire face à l'arrière de la niche.



9- Mettre les montants d'acier au niveau et les fixer au boîtier de tête avec les rondelles dentées de blocage et les vis HEX TEK #14x3/4".



Instructions d'installation pour l'ensemble de quincaillerie pour portes escamotables UT-6000 de 1-3/8" et de 1-3/4"



10- Couper le panneau de MDF à la longueur requise, soit la largeur de la porte moins 3/4", et le visser au boîtier de tête du côté de l'ouverture avec les vis #10x1-1/2". (3 par panneau de MDF.)



11a-Percer un trou d'une profondeur d'au moins 1-1/2" avec une mèche de 3/8" à 3-1/2" de chaque extrémité de la porte.

11b-Percer les trous d'installation des plaques de fixation d'au moins 1" de profondeur avec une mèche de 1/8".



12-Procéder à l'assemblage des plaques de fixation de la façon suivante:

A-Prendre un boulon en T et insérer une rondelle dentée, deux écrous hexagonaux et une autre rondelle dentée.

B- Insérer la plaque de fixation UT-2020

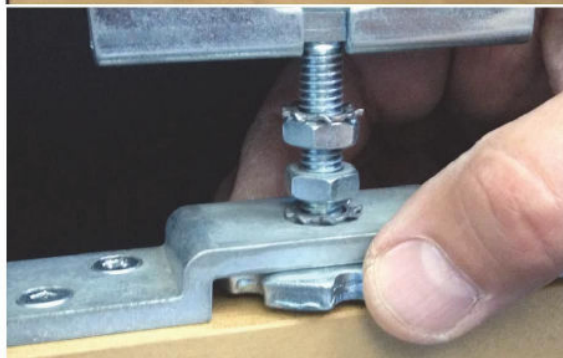
C-Insérer la roue pivotante UT-2040.



13-Aligner la plaque de fixation sur les trous percés à l'étape 3 et la visser avec les vis #10x1-3/4"

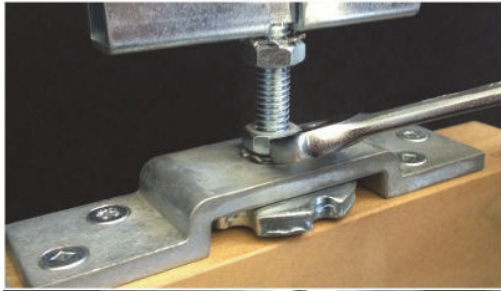


14-Placer la porte sous les chariots et insérer les boulons en T dans les fentes des chariots.



15-Ajuster la hauteur de la porte et mettre celle-ci au niveau en visant ou dévissant la roue pivotante UT-2040.

Instructions d'installation pour l'ensemble de quincaillerie pour portes escamotables UT-6000 de 1-3/8" et de 1-3/4"



16- Lorsque la hauteur de la porte est ajustée et que celle-ci est au niveau, bloquer les réglages en serrant l'écrou 5/16" contre la plaque de fixation.

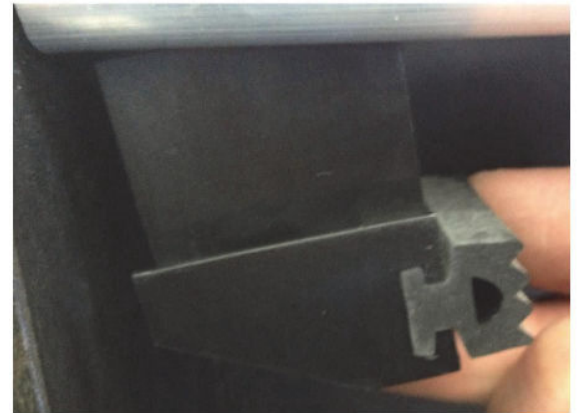


17- Afin d'empêcher le décrochement accidentel de la porte, serrer l'autre écrou 5/16" contre le chariot UT-2010.



18- Installer le butoir UT-5040 à la mi-hauteur du montant situé au fond de la niche. Lorsque la porte est amortie par la butée, celle-ci doit être aligner avec le bord de l'ouverture. Tout dépendant du type de finition, il pourrait être requis de caler le butoir à l'aide des rondelles de 3/16".

19- Insérer le butoir UT-DS200 dans le rail à l'emplacement d'arrêt désiré et le fixer au rail avec les vis #10x2"



20- Procéder à la finition en installant les panneaux de gypse et les moulures. Ces items sont fournis par d'autres.

Pièces comprises dans un ensemble UT-6000:

